

江苏闽信新材料科技有限公司年产 18 万吨 PC 钢棒生产线项目竣工环境保护验收意见

2024 年 8 月 19 日，江苏闽信新材料科技有限公司组织召开了“年产 18 万吨 PC 钢棒生产线项目”竣工环境保护验收会，成立了竣工环境保护验收工作组（以下简称“验收组”），江苏闽信新材料科技有限公司（建设单位）、南京科泓环保技术有限责任公司（验收监测报告编制单位）、南京凯润环境检测有限公司（监测单位）、河北冶金设计院内蒙古分院（环保设施设计单位）和 3 位专家共同组成（名单附后），验收工作组根据《建设项目环境保护管理条例(国务院令[2017]682 号)》及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法(国环规环评[2017]4 号)》等有关法律法规及本项目环境影响评价报告表和批复等要求对本项目进行竣工环境保护验收。

验收工作组经现场检查，听取建设项目基本情况及验收监测报告介绍，审阅相关材料，认真讨论审议，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：江苏省连云港市灌南县江苏灌河半岛临港产业区产业大道 8 号；

建设性质：新建；

建设规模：年产 18 万吨 PC 钢棒生产线项目；

建设内容：本项目建设内容见下表。

分类	建设内容	环评批复建设内容	变动影响分析变动内容	变化内容
主体工程	1#厂房	1F，建筑面积 18118.29m ² ，设置 18 条 PC 钢棒生产线。生产线均由上料系统、机械去锈机、清洗机、拉拔成型机、中频感应加热炉、冷却装置、产品输出装置、剪切机等组成，新增年产 18 万吨 PC 钢棒的生产能力	1F，建筑面积 18118.29m ² ，设置 18 条 PC 钢棒生产线。生产线均由上料系统、机械去锈机、清洗机、拉拔成型机、中频感应加热炉、冷却装置、产品输出装置、剪切机等组成，新增年产 18 万吨 PC 钢棒的生产能力	/
辅助工程	仓库、办公楼	2F，建筑面积 396.76m ² ，储放生产机器备件、日常办公	2F，建筑面积 396.76m ² ，储放生产机器备件、日常办公	/
	宿舍、食堂	4F，建筑面积 3365.84m ² ，用于员工倒班临时休息、日常饮食，依托江苏延展金属制品有	4F，建筑面积 3365.84m ² ，用于员工倒班临时休息、日常饮食，依托江苏延展金属制	/

		限公司现有宿舍、食堂	品有限公司现有宿舍、食堂	
	空压机房	1F, 建筑面积 164.85m ² , 设置三台 3.6m ³ /min, 0.7Mpa 的空压机, 位于 1#厂房东侧	1F, 建筑面积 164.85m ² , 设置三台 3.6m ³ /min, 0.7Mpa 的空压机, 位于 1#厂房东侧	/
	供水系统	由园区自来水管网提供, 建设给水管网, 新鲜水用量为 89030m ³ /a, 依托江苏延展金属制品有限公司现有供水管网; 软水外购自灌南县天磊纯净水厂, 软水 200m ³ /a	由园区自来水管网提供, 建设给水管网, 新鲜水用量为 89030m ³ /a, 依托江苏延展金属制品有限公司现有供水管网; 软水外购自灌南县天磊纯净水厂, 软水 200m ³ /a	/
	排水系统	食堂废水经隔油池处理后与生活污水共同进入化粪池, 处理达到接管要求后接管连云港连润环保科技有限公司, 废水产生总量为 1224m ³ /a, 依托江苏延展金属制品有限公司现有排水管网	食堂废水经隔油池处理后与生活污水共同进入化粪池, 处理达到接管要求后接管连云港连润环保科技有限公司, 废水产生总量为 1224m ³ /a, 依托江苏延展金属制品有限公司现有排水管网	/
公用工程	供电系统	新建 10kV 开闭所及依托江苏延展金属制品有限公司现有 220kV 变电站, 用电量 3962.2 万 kwh/a, 由园区供电电网提供	新建 10kV 开闭所及依托江苏延展金属制品有限公司现有 220kV 变电站, 用电量 3962.2 万 kwh/a, 由园区供电电网提供	
	循环水系统	感应加热设备冷却采用软水闭式循环的方式, 软水外购自灌南县天磊纯净水厂, 厂房外设置净环水池; 淬火、回火冷却采用新鲜水外循环的方式, 厂房外设有浊环水池, 池水循环使用, 软水循环水量为 1446203m ³ /a, 净环水池容积为 220m ³ ; 淬火、回火循环水量为 229500m ³ /a, 浊环水池容积为 310m ³	感应加热设备冷却采用软水闭式循环的方式, 软水外购自灌南县天磊纯净水厂, 厂房外设置净环水池; 淬火、回火冷却采用新鲜水外循环的方式, 厂房外设有浊环水池, 池水循环使用, 软水循环水量为 1446203m ³ /a, 净环水池容积为 220m ³ ; 淬火、回火循环水量为 229500m ³ /a, 浊环水池容积为 310m ³	新建
环保工程	废气处理	拉拔碎屑由顶吸罩收集、感应加热油烟由管道收集, 收集后合并经 15m 高排气筒 (DA001) 排放, 风量	1、拉拔碎屑在拉拔成型生产区域设置移动式除尘器处理后再经过围挡和软帘截留以控制拉拔成型产生的金属颗粒物无组织排放; 2、感应加热油烟由管道收集后经纤维网+一级活性炭吸附装置处理后经 15m 高排气筒 (DA001) 排放	由于拉拔成型设备上方设置有行车, 不具备设置顶吸罩的条件, 厂区拉拔成型产生的颗粒物由“经顶吸罩收集后通过 15 米排气筒排放”改为“在拉拔成型生产区域设置移动式除尘器处理后再经过围挡和软帘截留以控制拉拔成型产生的金属颗粒物无组织排放”, 感应加热油烟收集后增加纤维网+活性炭

				吸附处理装置
	废水处理	食堂废水经隔油池处理后与生活污水共同进入化粪池,处理达到接管要求后接管连云港连润环保科技有限公司,隔油池规模 40m ³ /d; 化粪池规模 55m ³ /d, 依托江苏延展金属制品有限公司现有隔油池及化粪池	食堂废水经隔油池处理后与生活污水共同进入化粪池,处理达到接管要求后接管连云港连润环保科技有限公司,隔油池规模 40m ³ /d; 化粪池规模 55m ³ /d, 依托江苏延展金属制品有限公司现有隔油池及化粪池	/
	噪声防治	采用低噪设备、厂房隔声、基础减振、加装隔声罩等措施	采用低噪设备、厂房隔声、基础减振、加装隔声罩等措施	/
	固废处理	依托延展一般固废仓库, 1F, 建筑面积 110m ² , 一般固废存放于一般固废仓库北端角落, 与延展一般固废分区存放	依托延展一般固废仓库, 1F, 建筑面积 110m ² , 一般固废存放于一般固废仓库北端角落, 与延展一般固废分区存放	/
		依托延展危险废物仓库, 1F, 建筑面积 200m ² , 危废存放于危险废物仓库南端角落, 与延展危废分区存放	依托延展危险废物仓库, 1F, 建筑面积 200m ² , 危废存放于危险废物仓库南端角落, 与延展危废分区存放	/
	土壤和地下水	分区防渗: 危险废物仓库、事故池为重点防渗区, 生产车间、一般固废仓库为一般防渗区, 其余区域为简单防渗区, 依托江苏延展金属制品有限公司现有防渗及新增	分区防渗: 危险废物仓库、事故池为重点防渗区, 生产车间、一般固废仓库为一般防渗区, 其余区域为简单防渗区, 依托江苏延展金属制品有限公司现有防渗及新增	/
	事故池	收集事故废水, 依托 3 座现有事故池, 容积分别为 52.5m ³ 、50m ³ 、300m ³ , 总容积为 402.5m ³ , 依托江苏延展金属制品有限公司现有事故池	收集事故废水, 依托 3 座现有事故池, 容积分别为 52.5m ³ 、50m ³ 、300m ³ , 总容积为 402.5m ³ , 依托江苏延展金属制品有限公司现有事故池	/
储运工程	运输	厂外运输采用公路运输的方式; 厂内运输采用汽车、叉车	厂外运输采用公路运输的方式; 厂内运输采用汽车、叉车	/
	危险品库	存放具有危险性的原辅料, 1F, 建筑面积 220m ² , 依托江苏延展金属制品有限公司现有危险品库	存放具有危险性的原辅料, 1F, 建筑面积 220m ² , 依托江苏延展金属制品有限公司现有危险品库	/
	原料暂存	暂存于生产车间内, 占地面积约 2500m ²	暂存于生产车间内, 占地面积约 2500m ²	/
	成品暂存	暂存于生产车间内, 占地面积约 6000m ²	暂存于生产车间内, 占地面积约 6000m ²	/

(二) 建设过程及环保审批情况

江苏闽信新材料科技有限公司委托编制了本项目环境影响报告表, 2023 年 4 月 28 日环境影响评价报告通过连云港市生态环境局的审批(连环表复(2023) 3015 号)。

本项目 2023 年 6 月开工建设，2024 年 4 月建成，截至目前，本项目已建成并进入调试运行阶段。本项目调试运行过程中设备、设施正常生产、稳定运行，配套环保设施同步运转，满足生产运行环保要求，具备开展自主竣工环境保护验收监测的条件。

（三）投资情况

项目实际总投资 11000 万元，环保投资 120 万元，占比为 1.1%。

（四）验收范围

对江苏闽信新材料科技有限公司年产 18 万吨 PC 钢棒生产线项目的环保设施及其配套的公辅设施进行验收。

二、工程变动情况

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），企业实际建设不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目实行“雨、污分流”。循环冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池处理后接管至连云港连润环保科技有限公司处理。

（二）废气

本项目有组织废气主要感应加热废气，经现场踏勘，感应加热废气颗粒物及非甲烷总烃经管道收集经纤维网+一级活性炭吸附装置(TA001)处理后经 15 米高排气筒 DA001 排放。无组织废气为拉拔成型的颗粒物。

（三）噪声

本项目噪声主要为各类设备运行时产生的噪声。通过选用低噪声设备、同时采取厂房隔声、减振以及厂区绿化等措施，以起到隔声降噪作用。

（四）固体废物

本项目产生的生活垃圾委托园区环卫部门清运；金属氧化皮、钢条边角料、不合格钢条回收后外售钢铁企业；淬火渣、回火渣收集后外售总公司连云港亚新钢铁有限公司烧结再利用；废液压油、废润滑油属于危险危废，收集后委托有资质单位安全处置。

本项目固体废物均能得到有效合理的处理处置，不会产生二次污染。

（五）其他

1、排污口规范化设置

厂区已规范设置了雨水、废气排放口、噪声源及固废贮存设施环保图形标志牌；本项气排放口、监测平台等均按要求规范化建设。

2、产能及产品方案说明

经现场核查，江苏闽信新材料科技有限公司在验收监测期间，产能及产品方案与环评一致。

四、环境保护设施调试效果

南京凯润环境检测有限公司于 2024 年 5 月 22 日至 2024 年 5 月 24 日对江苏闽信新材料科技有限公司年产 18 万吨 PC 钢棒生产线项目开展验收监测工作并出具了验收检测报告（检测报告编号：凯润检字 第 240523 号）。监测期间，主要设备正常运转，防治设施均正常运行。

根据监测结果和现场检查情况，对照环评批复及相关标准，结论如下：

（一）工况

验收监测期间生产设备及各类污染治理设施运行正常，生产负荷满足竣工环保验收监测要求。

（二）污染物排放监测结果

1. 废水

2024 年 5 月 23 日-5 月 24 日污水排口处：氨氮最大排放浓度为 9.14mg/L、悬浮物最大排放浓度为 66mg/L、总氮最大排放浓度为 18.8mg/L、TP 最大排放浓度为 0.89mg/L、化学需氧量最大排放浓度为 301mg/L、动植物油最大排放浓度为 0.06Lmg/L。因此，项目废水接管限值未超过污水处理厂接管标准要求。

2. 有组织废气

2024 年 5 月 22 日~23 日 DA001 出口处：颗粒物排放浓度为 1.5mg/m³、排放速率为 0.015kg/h，非甲烷总烃排放浓度为 0.14mg/m³、排放速率为 1.38×10⁻³kg/h，有组织

颗粒物、非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 排放限值。

3. 无组织废气

验收监测期间，厂界各监测点的无组织颗粒物监测值的最大值为 0.192mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3。

4. 噪声

2024 年 5 月 22 日~2024 年 5 月 23 日各厂界昼间噪声监测值在 53dB（A）~57dB（A）之间，夜间噪声监测值在 47dB（A）~48B（A）之间。因此，各厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值。

5. 固体废物

金属氧化皮、淬火渣、回火渣、钢条边角料、不合格钢条外售，废液压油和废润滑油委托淮安星宇再生资源有限公司安全处置。危废处置协议详见附件 6。验收项目各类固体废物均得到合理、妥善处置，未造成二次污染。

6. 污染物排放总量核定

验收项目废气污染物排放量：颗粒物 0.084t/a、非甲烷总烃 0.008t/a，小于环评批复量；废水污染物中氨氮 0.011t/a、悬浮物 0.081t/a、总氮 0.023t/a、总磷 0.001t/a、COD0.368t/a、动植物油 0.0001t/a，排放总量均小于排放污染物核定控制指标。因此，本次验收期间项目污染物排放总量符合总量要求。

五、本项目建设对环境影响

根据本项目环评及批复要求，本次验收监测未进行环境质量监测；根据本次验收监测和检查结果，该项目废气和噪声均达到相应的污染物排放标准，固废妥善处置，废水处理达污水处理厂接管要求。

六、验收结论

验收组经现场检查和讨论，该项目执行了环保“三同时”制度，落实了环评及批复要求，环保设施运行正常，主要污染物达标排放。本项目自立项至竣工环保验收期间，未发生过污染事故或环境投诉。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，不存在第八条中九种不得提出验收合格的情形，验收组同意：“江苏闽信新材料科技

有限公司年产 18 万吨 PC 钢棒生产线项目竣工环保验收合格。

六、后续要求

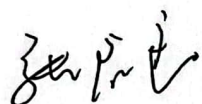
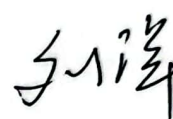
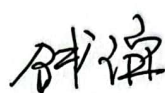
1、加强各类环保设施的日常运营管理，确保各项污染物长期稳定达标排放，做好危废的储存与处置，建立健全各项环保制度，完善相关台账资料。

2、加强环境风险防范，定期开展突发环境事件应急演练。

3、按照《排污单位自行监测技术指南》（HJ 819-2017）做好后续的日常监测工作。

七、验收人员信息

详见验收工作组签到表。



江苏闽信新材料科技有限公司

2024 年 8 月 19 日

江苏闽信新材料科技有限公司年产 18 万吨 PC 钢棒生产线项目竣工环境保护验收工作组签到表

	姓名	工作单位	职务/职称	联系方式
组长	2	江苏闽信新材料科技有限公司	总助	22
专家	钟维	南京师范大学	教授	15
	5-13年	江苏闽信新材料科技有限公司	江	13
	张立仁	江苏中政生态环境技术有限公司	江	146
组员	黄娟	南京润兴环保技术有限责任公司		18
	李景顺	江苏闽信新材料科技有限公司	安环总监	1
	张凯良	江苏闽信新材料科技有限公司	环保科长	1
	马文意	南京润兴环保技术有限公司		1
	赵超超	河北润兴环保科技有限公司		58